

STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841

OCHRANA PROTI KOROZI A SPOJOVACÍ MŮSTEK NA ARMATURY

POPIS PRODUKTU

Ochrana proti korozi a spojovací můstek **STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841** se skládá ze dvou složek, cementového prášku a polymerní disperze, které reagují chemicky společně pasivaci kovu (tvorbou ochranné vrstvy na povrchu kovu), zabraňující korozi a narušení povrchu kovu, s pomocí inhibitorů koroze a chrání ocelovou výztuž/armatury. **STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841** má vynikající přilnavost k oceli a betonu, umožňující vysokou pevnost vazby s **Flexcrete sanačními maltami**. **STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841** tvoří vysoce alkalický nátěr se stupněm pružnosti, která nejen chrání ocel před agresivními kyselými plyny, vlhkostí a chloridy, ale zabezpečuje pasivaci ocelového povrchu chemicky, aby se zabránilo dalšímu vzniku koroze.

VÝHODY


- Ekonomický nátěr, pomocí měřicí sady lze smíchat požadované množství dle potřeby, aby byla dosažena správná konzistence.
- Díky vysoké zásaditosti a inhibitorům koroze **rychle obnovuje pasivační vrstvu armatury a poskytuje dlouhodobou ochranu proti korozi.**
- **Lze aplikovat i na ocel s nižší úrovní přípravy.**
- Hustá struktura **chrání ocel proti agresivním kyselým plynům, vlhkosti a chloridům.**
- **Vysoké izolační vlastnosti zabraňují další elektrochemické korozi.**
- Aplikace štětcem ve dvou vrstvách s minimální čekací dobou mezi nátěry.
- Vytváří tvrdý povlak s jistou mírou pružnosti.
- Vynikající přilnavostí k oceli je dosaženo adekvátní odolnosti vůči odtrhu.

POUŽITÍ

Flexibilní nátěr na ochranu proti korozi a spojovací můstek na armatury před použitím příslušných **sanačních malt Flexcrete**.

CERTIFIKÁTY

- Flexcrete Technologies Ltd. – Prohlášení o vlastnostech v souladu s přílohou III k nařízení EU 305/2011.
- Označení CE v souladu s BS EN 1504 část 7.
- Schváleno v souladu s Nařízením 31 pro použití v zásobování pitnou vodou. Schváleno BBA, Certifikát č.05/4276.

 0086	
Flexcrete Technologies Limited Tomlinson Road, Leyland PR25 2DY England 16 0086-CPD-530942	
EN1504-7 : produkt na ochranu armatury proti korozi. Na použití k jiným, než nízkým požadavkům na provedení.	
Smyková adheze:	prošlo
Ochrana proti korozi BS EN 15183 :	prošlo
Obsah nebezpečných látek:	v souladu s 5.3

TECHNICKÉ ÚDAJE

Barva po smíchání:	šedá/zelená
Hustota po smíchání:	1800kg/m ³
Min. aplikační teplota:	+5°C
Max. aplikační teplota:	+35°C
Doba zpracování cca:	1 hodina při 20°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Pevnost v tlaku:	32 MPa
Pevnost v ohybu:	10,5 MPa
Propustnost vody:	6,00 x 10 ⁻¹⁶ m / sec tj. 2mm 841 = 1000mm typického betonu
Koeficient difuze Kyslíku:	DO2 = 5,24 x 10 ⁻⁵ cm ² s ⁻¹ (Normální beton: DO2 = 2,12 x 10 ⁻³ cm ² s ⁻¹) tj. 2mm 841 = 100mm typického betonu
Difuze chloridových iontů:	Taywoodův test Žádná změna, ustálený stav toku chloridových iontů v průběhu testovacího období více než 26 let

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Armatury by měly být očištěny, pokud je to možné použijte mokré pískování k odstranění volné rzi nebo šupiny rzi, aby jste dosáhli čistý kovový povrch na Sa 2½, jak je definováno v normě BS 7079: Část A1 / ISO 8501 (SSPC.SP10). Případně použijte silného tlaku vody nebo jiné ekvivalentní čisticí techniky.

Pokud ekologická omezení vylučují použití uvedených čisticích technik, lze použít na čištění ruční elektrické nářadí, kterými lze dosáhnout nezbytné přípravy. Takto připravený kovový povrch by měl být na St 2 nebo St 3, jak je definováno v normě BS 7079 : Part A1 / ISO 8501 (SSPC.SP2 nebo SSPC.SP3).

PŘÍPRAVA

Smíchejte tolik **STEEL REINFORCEMENT PROTECTOR 841**, kolik potřebujete aplikovat v průběhu aplikační doby materiálu. Do vhodné nádoby nalijte dostatečné množství Složky A (tekutá) a přidejte odpovídající množství složky B (prášek).

Počáteční poměr míchání: Složka B: Složka A 3 : 1 objemově
Složka B: Složka A 4 : 1 hmotnostní

Smíchejte důkladně po dobu 2-3 minut do jemné konzistence bez toho, aby obsahovala hrudky. Menší množství smíchejte ručně, větší množství pomocí elektrického míchadla s nízkou rychlostí. Dbejte, aby bylo zachyceno co nejmenší množství vzduchu, použijte vhodné míchadlo. Tyto smíchané materiály by měly vytvořit nátěr, se sotva kapající konzistencí. Pokud je to nutné, lze konzistenci upravit přidáním jedné nebo druhé ze dvou složek.

NEPŘIDÁVEJTE VODU NEBO JINÉ MATERIÁLY DO TOHOTO PRODUKTU!

APLIKACE NÁTĚRU

Naneste první vrstvu štětcem, na armaturu co nejdříve, ale nejpozději do 24 hodin od přípravy podkladu. Aplikujte nátěr o tloušťce cca 1mm tak, aby nezůstali nenatřené plochy nebo otvory. Pro úplnou ochranu naneste druhý nátěr když je první vrstva stabilní, ale ne plně vytvrzena, obvykle do 30 až 90 minut (maximálně 7 dní). Zkontrolujte, a pokud je to nutné udělejte opravy nátěru, aby byla zajištěna úplná ochrana armatury po celém obvodu. Nenatírejte okolní beton.

V ideálním případě během 2 až 6 hodin (v závislosti na okolní teploty) od aplikace druhého nátěru, můžete vyrovnat oblasti chybějícího nebo odstraněného betonu pomocí příslušných **Flexcrete sanačních malt**.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré použité nářadí očistěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním, neotevřeném a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě maximálně +25°C.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Balení: 5kg sada

Pokrytí: 5 kg balení při aplikaci ve dvou vrstvách je dostačující pro cca 45 běžných metrů ocelové tyče o průměru 10mm

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety