

MONOMIX WS

UNIVERZÁLNÍ REPROFILAČNÍ MALTA PRO MOKRÉ STŘÍKÁNÍ TŘÍDY R3

POPIS PRODUKTU

MONOMIX WS je jednosložková, rychle tuhající cementová malta, se zdokonalenou chemií cementu, mikrosiliky, vláken a styren akrylové kopolymer technologie. Výsledkem je rychlé vytvrzení, nízká hustota a vysoká pevnost malty, která je vylepšena vlastnostmi polymerů. Tixotropní charakter výrobku umožňuje snadnou aplikaci silné vrstvy stříkáním při stavebních opravách dutin, zarovnání otvorů a zarovnání povrchů a to na horizontální, vertikální povrchy a stropy. **MONOMIX WS** je dodáván jako jednokomponentní systém, který vyžaduje pouze smíchání s čistou vodou.

VÝHODY

- Využívá zdokonalených vlastností chemie cementu, mikrosiliky, technologie vláken a styren- akrylových kopolymerů.
- Připravené balení vyžaduje pouze smíchání s čistou vodou a maltu, kterou lze aplikovat technikou stříkáním za mokra do max. tloušťky 80mm na horizontální, vertikální povrchy a stropy.
- **Aplikační tloušťka v jedné vrstvě 5mm—80mm**
- Vysoká pevnost vazby, vyšší než pevnost v tahu betonu, čímž se zajistí monolitické provedení opravy.
- **Hustá struktura zabezpečí nízkou propustnost vody, a to i při tlaku 10bar a velmi vysokou odolnost vůči difuzi kyselých plynů a chloridových iontů.**
- Vylepšená pevnost v tahu a odolnost proti nárazům. **Vynikající nízký průhyb.**
- **Po vytvrzení je netoxická po vytvrzení, v seznamu povolení dle Regulace 31 pro použití v zásobování pitnou vodou.**
- Ekonomicky výhodná malta, obvykle nevyžaduje podkladní nebo základní nátěr. Lze použít i část balení.
- Lze snadno přetříť speciálním ochranným nátěrem pro vyšší ochranu a dosažení vyšší estetické kvality.


POUŽITÍ

MONOMIX WS díky nízké hustotě, vysoké pevnosti, vodotěsnosti, kompenzovanému smrštění lze aplikovat mokřím stříkáním. **MONOMIX WS** je vhodný na sanace vertikálních, stropních i horizontálních betonových konstrukcí, trhlin a otvorů, zarovnání povrchů.

CERTIFIKÁTY

- Flexcrete Technologies Ltd – Prohlášení o vlastnostech v souladu s přílohou III k nařízení EU 305/2011.
- Označení CE v souladu s ČSN EN 1504-3. Plně v souladu s Highways agency Standard BD 27/86 pro opravy silničních staveb. Schválený podle Nařízení 31 pro použití v zásobování pitnou vodou. Schváleno BBA, Certifikát č. 05/4276. V souladu s London Underground Standard 1-085 "Materiál odpovídající Požární bezpečnosti".

TECHNICKÉ ÚDAJE

	
Flexcrete Technologies Limited Tomlinson Road, Leyland PR25 2DY England 16 0086-CPD-530942	
ČSN EN1504-3: Produkt na konstrukční opravy PCC malty (na bázi hydraulického cementu modifikovaného polymerem)	
Odolnost vůči tlaku:	Třída R3 ≥ 25 MPa
Odtrhová zkouška:	Třída R4 $\geq 2,0$ MPa
Obsah Ionů Chloridu:	$\leq 0,05\%$
Odolnost vůči karbonizaci:	vyhovuje
Modul pružnosti:	18,2 GPa
Tepelná kapacita Část 1:	Třída R4 $\geq 2,0$ MPa
Kapilární absorpce:	$0.077 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{-0,5}$
Obsah nebezpečných látek:	v souladu s 5.4
Požární odolnost:	Euroclass A2-s1, d0

Barva:	betonová šedá
Objemová hustota:	1750 kg/m ³ při poměru 0,14 voda: MONOMIX WS
Aplikační teplota:	od +5°C do +40°C
Min.tloušťka nátěru:	5mm
Max.tloušťka nátěru:	80mm na vrstvu
Schnutí nátěru cca:	60 min. při 20°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI	
Odolnost vůči tlaku, testováno při +20°C podle BS 4551	
1.den	20 MPa
7. den	30 MPa
28.den	40 MPa

Koeficient propustnosti vody:
 $9,65 \times 10^{-15} \text{ m/sec}$ (Taywoodův test)
 tj. **5,7mm MONOMIX WS = 1000 mm typického betonu.**

Koeficient difuze Kyslíku:
Taywoodův test: $\text{Do}_2 = 2,72 \times 10^{-4} \text{ cm}^2/\text{s}$
 Běžný beton: $\text{Do}_2 = 2,12 \times 10^{-3} \text{ cm}^2/\text{s}$

Elektrický odpor :
 4 -Point Wenner Probe : 10.000 Ω/cm

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Mechanicky odstranit všechny poškozené části betonu až na zdravé jádro. Všude tam, kde je to možné, odstranit beton min. 25mm za ocelovými výztužemi a 50mm za bodem, ve kterém je vidět koroze. Při řezání zpět se vyhněte tvorbě vytrhávání. Opravované plochy by měly být stupňovitě odhaleny až do hloubky 10 mm pomocí pily, řezacího kotouče nebo nejlépe pomocí elektrického dláta. Z opravované plochy odstraňte všechny uvolněné části materiálů, prach, olej, mastnotu, povrchové výkvěty a jakoukoli jinou formu kontaminace, vedlejší produkty koroze a organického růstu. Hladké povrchy by měly být zdrsňeny, očištěny čistícími prostředky a mechanickými prostředky, jako např. vodním paprskem nebo pískováním a ocel by měla být očištěna na lesklý kov. Betonový podklad by měl mít pevnost v tlaku min. 20MPa. Zajistěte, aby všechny povrchy byly plně nasáklé vodou, ale bez stojící vody.

PENETRACE

MONOMIX WS je vysoce modifikován polymery a jako finální betonový povrch obecně nevyžaduje základní nátěr. Vysoce porézní podklady je třeba vyplnit adhezivním můstkem - **BONDING BRIDGE 842**. Na připravené ocelové výztuže aplikujte štětcem ve dvou vrstvách **PROTECTOR 841**. Bližší informace naleznete v příslušných katalogových listech.

MÍCHÁNÍ

MONOMIX WS se mechanicky smíchá pomocí míchadla. Normální míchačka na beton není vhodná. Pro běžné aplikace, pouze 3,3 – 3,75l čisté vody na 25kg pytel. Při použití části pytlů, použijte 5,0 -6,0 objemu prášku k jednomu objemu vody. Pokud potřebujete vysokou pevnost, při aplikaci použijte 3,5 litru čisté vody na jedno balení, který je v poměru voda: směs **MONOMIX WS** 14%. Normální doba míchání závisí na typu použitého mixéru, v průměru 2-3 minuty. Promíchejte tak, aby se do směsi dostalo co nejméně vzduchu. Smíchaný materiál ihned použijte.

APLIKACE NÁTĚRU

MONOMIX WS může být aplikován mokřím stříkáním, v aplikačních tloušťkách 80 mm, a to i na stropy. Pokud je to nutné, podpořte bedněním po ztuhnutí směsi. Tloušťka aplikace, je závislá na podkladu, počáteční tloušťka malty, by měla být o tloušťce od 5 do 10 mm, důkladně nastříkána na podklad i do hlubších a větších otvorů před aplikací dalších vrstev.

Při opravách, které vyžadují vícevrstevných aplikací, je důležité, aby bylo zajištěno, že předchozí vrstvy jsou dobře navázány a stabilní, ale ne zcela zaschlé před aplikací následných vrstev. Základní nátěr mezi jednotlivé vrstvy není požadován. Konečné profilování ve vysoké kvalitě lze snadno dosáhnout s ocelovým hladítkem.

SCHNUTÍ A VRCHNÍ NÁTĚR

Striktně dodržujte při betonování postup. Je důležité, aby byl povrch malty chráněn před silným slunečním zářením a větrem s vytvzovací membránou Flexcrete **CURING MEMBRANE WB**, polyetylénovou fólií, vlhkým pytlek a pod.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Veškeré použité nářadí očištěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním neotevřeném a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě +20°C. Chraňte před mrazem a zdroji tepla.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Váha balení	25kg
Vydatnost	16,5 L na 25kg balení.
Pokrytí	25 kg balení při tloušťce 10 mm = pokrytí 1.63m ²

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety

2/2 Vzhledem k rozdílným technickým podmínkám, za kterých jsou a mohou být produkty aplikovány, musí aplikátor prokázat, že předal písemně fy CORRO BOHEMIA s.r.o. před aplikací úplné informace, které mohou mít vliv na úspěšnou aplikaci produktů. Aplikátor musí v případě jakýchkoli nestandardních podmínek přezkoušet, jestli jsou pro daný projekt vhodné a to i vůči majetkovým právům třetích stran. V případě jakýchkoli nejasností kontaktujte fy CORRO BOHEMIA s.r.o. Seznam firem zaškolených na aplikaci poskytneme na vyžádání. Zaškolená firma se prokáže potvrzením o přeškolení.