

CEMPROTEC E942

POPIS PRODUKTU

CEMPROTEC E942 – multifunkční je dvousložkový cementový nátěr na vodní bázi, který využívá technologii mikrosiliky, vláken, modifikovaného epoxidu a styren akrylátových kopolymerů. Vykazuje silně tixotropní vlastnosti, díky kterým se snadno aplikuje štětcem nebo nástřikem a vytvoří hladký povrch. Hydratací vytvoří hustý, vysoce alkalický povlak s vlastnostmi polymerů a pryskyřice, s nízkou propustností vody a s vysokou odolností vůči difuzi ionů chloridu a dioxinů, aby byla zajištěna vysoká dlouhodobá ochrana. Je speciálně vyvinutý, aby chemicky urychlil pasivaci železných kovů a maximalizoval přilnavost k oceli a betonu. Je prokázáno, že je vhodný se systémy katodické ochrany až do 95°C. Kolem ohybů, detailů, trhlin a spár může být vyztužen páskou **CEMPROTEC 2000-S**.

VÝHODY

- Využívá nejnovější osvědčené technologie chemie cementu, mikro silikátů, vláken a styren-akrylových kopolymerů.
- Vynikající přilnavost na dobře připravené podklady z betonu a oceli.
- Při aplikaci na kovový povrch není nutno před aplikací připravit podklad (otryskávat) do stupně Sa2½.
- Hustá struktura složení umožňuje nízkou propustnost vodní páry, a to i při pozitivním a negativním tlaku 10 bar – 100m.
- **2mm nátěru má stejné vlastnosti jako 100mm betonu.**
- **Vysoká odolnost vůči abrazi.** CEMPROTEC E942 splňuje nejvyšší stupeň klasifikace dle normy ČSN EN 13813: 2002, tj. **AR 0,5**.
- Velmi vysoká odolnost vůči difuzi plynného oxidu uhličitého, jako i vůči chloridům.
- **Vysoká odolnost vůči chemikáliím včetně sírovodíku. Lze čistit vodní párou.**
- Je odolný vůči volnému chloru a siřičitanům pokud jsou v souladu s koncentracemi pro použití v bazénech pro veřejnost.
- Aplikace na morký a suchý povrch – jedna z výhod oproti konkurenčním produktům.

NORMA

Označení CE v souladu s ČSN EN 1504 částí 2. Vyhovuje normě LU (London Underground) 1-085 Požární bezpečnost


POUŽITÍ

Může být použit jako samostatný antikorozní nátěr pro železné kovy, stejně jako hydroizolace a ochranu betonu, kde je potřebná zvýšená chemická odolnost a odolnost proti oděru. Oblasti použití např.: vodárny, čistírky odpadních vod, provzdušňovací a usazovací nádrže, kompostovací nádrže, kanalizační jímky, potrubí, v chemickém průmyslu, betonové a kovové konstrukce mostů a viaduktů, betonové pláště staveb, v halách, garážích, tunelech, výrobních závodech, parkovištích, letištních plochách,...

CERTIFIKÁTY

- Flexcrete Technologies Ltd – Prohlášení o vlastnostech v souladu s přílohou III k nařízení EU 305/2011

TECHNICKÉ ÚDAJE

 0086 Flexcrete Technologies Limited Tomlinson Road, Leyland PR25 2DY England 16 0086-CPD-530942	
ČSN EN 1504-2: Vrchní ochranný systém – nátěr. Ochrana proti průsakům, pevný provozní nátěr	
Odolnost vůči tlaku:	Třída II ≥ 50 MPa
Propustnost CO₂:	$R \geq 50$ m = 100mm betonu
Propustnost vodní páry:	Třída I <5m
Kapilární absorpce:	Třída III < 0.1kg /m ² .h ^{0,5}
Koeficient teplotní roztažnosti:	$\leq 30 \times 10^{-5} \text{ K}^{-1}$
Tepelná slučitelnost:	> 2.0 MPa (ČSN EN 13687-1)
Odtrhová zkouška:	≥ 2.0 MPa (na betonu)
Obsah nebezpečných látek:	v souladu s 5.4
Požární odolnost:	Euroclass A2-s1, d0

Barva:	šedá
Objemová hustota:	1850 kg/m ³
Tloušťka nátěru:	2mm při jednom nebo dvou nátěrech
Aplikační teplota:	od +5°C do +30°C
Zpracovatelnost:	cca 30 min při +20°C
Schnutí nátěru:	2-3 hodiny
Provozní teplota:	od -40°C do +80°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI	
Odolnost vůči tlaku, testováno při +20°C podle BS 4551	
1.den	5 - 10 MPa
7. den	30 - 40 MPa
28.den	50 - 60 MPa
Odolnost vůči ohybu, testováno při +20°C podle BS 4551	
28.den	10 - 14 MPa
Přídržnost	
Beton	> 2 MPa
Ocel	> 3 MPa

Koeficient propustnosti vody: DIN 1048 - Část 1 1.43×10^{-17} t.j. **2mm E942 = 6000 mm typického betonu**

Koeficient difuze Kyslíku: DO₂ = $4.42 \times 10^{-5} \text{ cm}^2\text{s}^{-1}$

Cathodic disbondment t.j. odlupování izolace vlivem katodického ochranného proudu	+25°C ASTM G8 Pass
	+98°C ASTM G42 Mod. Pass

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Odstraňte všechny uvolněné části materiálů, prach, olej, mastnotu, povrchové výkvěty a jakoukoli jinou formu kontaminace, vedlejší produkty koroze a organického růstu. Hladké povrchy by měly být zdrsňeny, čištěny čistícími prostředky a mechanickými prostředky, jako např. vodním paprskem nebo pískováním. Betonový podklad by měl mít pevnost v tlaku min. 20MPa. Pro dosažení max. trvanlivosti nátěru by měla být ocel očištěna na lesklý kov, v ideálním případě na stupeň Sa2½ definované v BS 7079: Část A1 / ISO 8501 (SSPC.SP10) pomocí ostrého pískového granulátu, aby se dosáhlo povrchového profilu 75-110 mikronů. Pro mořské prostředí je efektivní použití vysoký tlak tryskání na cca 20,000psi. V případě, že není možno z důvodů ochrany životního prostředí využít tryskání, jsou přípustné nižší formy přípravy za předpokladu, že budou všechny volné zoxidované místa odstraněny. Lze použít ruční elektrické nářadí, kterým je možno dosáhnout nezbytné přípravy. Takto připravený kov by měl mít minimální standard St 3, jak je definován v normě BS 7079: Část A1 / ISO 8501 (SSPC.SP3). Z hran a svárů by měly být až na základ odstraněny ostré hrany.

PENETRACE

Ocel - při aplikaci na ocel se nevyžaduje penetrační nátěr, pro maximální ochranu proti korozi se vyžaduje přímý kontakt s kovem.

Beton - připravený podklad by měl být důkladně rovnoměrně nasáklý čistou vodou, bez stojící vody. Všechny podlahy a pochůzné plochy musí být opatřeny základním nátěrem **CEMPROTEC EF PRIMER**.

MÍCHÁNÍ

Smíchejte část A (kapalina) a vlijte do vhodné míchací nádoby. Pomalu přidejte část B (prášek) a promíchejte po dobu minimálně 5 minut až do dosažení homogenity. Obě složky musí být mechanicky smíchány s použitím vrtačky a míchadla speciálně navrženým tak, aby zachytilo co nejméně vzduchu, jak je to možné. Obě složky, t.j. kapalinu a prášek nelze použít zvlášť.

ZPEVNĚNÍ KRITICKÝCH MÍST

Ocel – na svary, řezné hrany, hlavy šroubů, držáky a pod. aplikujte štětcem 1mm nátěr **CEMPROTEC E942** a vložte **CEMPROTEC EDGE SCRIM**. **Beton** – přes spoje, velké trhliny a pod. aplikujte štětcem 1mm nátěr **CEMPROTEC E942** a ihned vložte **CEMPROTEC 2000-S**. Po jeho stabilizaci můžete pokračovat. Pro bližší technické informace nás kontaktujte prosím.

APLIKACE NÁTĚRU

CEMPROTEC E942 je ideální pro aplikaci štětcem, při aplikaci na velké plochy se aplikuje stříkáním. Je třeba dbát, aby se na povrchu netvořili vzduchové bubliny. Naneste první vrstvu, přibližně o tloušťce cca 1 mm, na připravený podklad. Aby byla zajištěna úplná ochrana, aplikujte druhou vrstvu stejným způsobem po uplynutí přibližně 60 minut (v závislosti na okolní teplotě), když je první vrstva je stabilní, ale ne zcela vytvrzena (maximálně 7 dní). Pečlivě zkontrolujte po dokončení a v případě potřeby udělejte lokální opravy. Celková tloušťka nátěru pro kompletní ochranu musí mít min. 2mm. Při ošetřování staveb v přílivové zóně, by měl být použit **CEMPROTEC E942** v jedné 2mm vrstvě, aby nedošlo ke vnitřní kontaminaci nátěru. Vytvrzování musí začít během 10-15min. Po dokončení vrchního nátěru.

SCHNUTÍ

Při aplikaci je nezbytné striktně dodržovat technický postup. Je důležité, aby byl povrch chráněn před silným slunečním zářením a větrem aplikací produktu **Flexcrete CURING MEMBRANE WB**, polyethylenovou fólií a pod.

ČIŠTĚNÍ

Veškeré použité nářadí očistěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním neotevřené a nepoškozené nádobě v suchém prostředí, při teplotách od +5°C do +20°C. Chraňte před mrazem a zdroji tepla.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Váha balení	15kg	30kg
Vydatnost	8,1 L na 15kg balení.	16,2 L na 30kg balení.
Pokrytí	Pokrytí 4m ² při tloušťce 2 mm	Pokrytí 8,1m ² při tloušťce 2 mm

2/2 Vzhledem k rozdílným technickým podmínkám, za kterých jsou a mohou být produkty aplikovány, musí aplikátor prokázat, že předal písemně fy CORRO BOHEMIA s.r.o. před aplikací úplné informace, které mohou mít vliv na úspěšnou aplikaci produktů. Aplikátor musí v případě jakýchkoli nestandardních podmínek přezkoušet, jestli jsou pro daný projekt vhodné a to i v úči majetkovým právům třetích stran. V případě jakýchkoli nejasností kontaktujte fy CORRO BOHEMIA s.r.o. Seznam firem zaškolených na aplikaci poskytneme na vyžádání. Zaškolená firma se prokáže potvrzením o přeškolení.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety