

CEMPROTEC CLUTCH FILLER

ZÁLIVKOVÁ MALTA PRO UTĚSNĚNÍ SPOJŮ OCELOVÝCH PILOTŮ

POPIS PRODUKTU

CEMPROTEC CLUTCH FILLER/ZÁLIVKOVÁ MALTA/ - dvousložková malta, na vodní bázi, pryskyřice a cementu modifikovaného polymery pro utěsnění vnitřních spojů nebo spojů mezi ocelovými piloty. Zdokonalená chemie cementu, mikrosiliky, vláken, pryskyřice a technologie styren akrylových kopolymerů poskytuje multifunkční ochranu se zvýšenou chemickou odolností. Po smíchání lze aplikovat pomocí spárovací pistole vykazující vysoký stupeň tixotropie, umožňující snadnou aplikaci a vyplnění dutin bez prohýbání. Je speciálně formulována tak, aby chemicky urychlila pasivaci železných kovů i v přítomnosti chloridů a poskytovala maximální přilnavost k oceli.

VÝHODY

- Unikátní směs povrchově aktivních látek umožňuje snadnou aplikaci pomocí spárovací pistole. Gelová struktura při aplikaci pak zajistí úplné naplnění otvorů.
- Vynikající přilnavost k oceli. Tolerantní k nižším úrovním přípravy oceli, včetně kontaminace chloridy.
- Samo adhezivní, hydratace poskytuje alkalické prostředí, které chemicky reaguje s podkladem, aby urychlilo opětovnou pasivaci oceli.
- Produkt na vodní bázi, který vytvrzuje bez vypouštění nebezpečných rozpouštědel. Zařízení lze snadno omýt vodou.
- Předpřipravená sada je balena v pohodlné a snadno manipulovatelné velikosti, vyžadují pouze smíchání na místě aplikace.

POUŽITÍ

CEMPROTEC CLUTCH FILLER /ZÁLIVKOVÁ MALTA/ je svým složením a vlastnostmi unikátní materiál pro utěsnění mezer, vnitřních spojů nebo spojů mezi ocelovými piloty.

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Oblasti, na které má být materiál aplikován, musí být zbaveny nezdravých materiálů, tj. prachu, oleje, mastnot, vedlejších produktů koroze a organického růstu. Hladké povrchy by měly být zdrsňeny a všechny části volné rzi a kovu odstraněny pomocí mechanické čisticí techniky. Ocel by měla být ocel očištěna na lesklý kov, v ideálním případě na stupeň Sa2½ definované v BS 7079: Část A1/ISO 8501 (švédská norma SIS-05-59-00), ačkoliv nižší formy přípravy jsou přípustné za předpokladu, že jsou všechny volné, zoxidované části odstraněny. Z hran a svárů by měly být až na základ odstraněny ostré hrany. Jakékoli pronikání vody přes spoje musí být zastaveno za použití **FASTFILL WP** tak, jak je popsáno v jeho příslušném technickém listu tohoto produktu.

PENETRACE

CEMPROTEC CLUTCH FILLER /ZÁLIVKOVÁ MALTA/ je samo adhézní. Pro maximální ochranu proti korozi vyžaduje přímý kontakt s ocelí.

MÍCHÁNÍ

Smíchejte část A (kapalina) a vlijte do vhodné míchací nádoby. Pomalu přidejte část B (prášek) a promíchejte po dobu minimálně 5 minut až do dosažení homogenity. Obě složky musí být mechanicky smíchány s použitím vrtačky a míchadla speciálně navrženým tak, aby zachytilo co nejméně vzduchu, jak je to možné. Obě složky, tj. kapalinu a prášek nelze použít zvlášť.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Chemická báze: cement a pryskyřice modifikovaný styren akrylovým kopolymerem
Barva: Šedá
Hustota po smíchání: 1900 kg/m³
Min.aplikační teplota: od +5°C
Max.aplikační teplota: do +35°C
Provozní teplota cca: 30 min. při +20°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Odolnost vůči tlaku, testováno při +20°C podle BS 4551	
1.den	21 MPa
7. den	45 MPa
28.den	55,5 MPa
Pevnost v ohybu, testováno při +20°C podle BS 4551	
28.den	12,5 MPa
Přidrženost	
28.den	3 MPa (ocel)

APLIKACE NÁTĚRU

CEMPROTEC CLUTCH FILLER /ZÁLIVKOVÁ MALTA/ se dá snadno aplikovat pomocí ruční spárovací pistole nebo tlakovým plnicím zařízením. Pro optimalizaci plnění spoje doporučujeme, aby byl naplněn ze spodní části spoje. Jakmile je materiál strukturovaný, obvykle max. 10 minut, přebytečný materiál může být odstraněn a povrch vyhlazen. Pečlivě zkontrolujte po dokončení vyplnění dutin a v případě potřeby odstraňte nedostatky. Minimální doba vytvrzení před aplikací nátěru **CEMPROTEC E942** je 1 hodina.

SCHNUTÍ A VRCHNÍ NÁTĚR

Je důležité, aby povrch malty chráněn před silným slunečním zářením a vysušujícím větrem. Není-li přetřen ve stejné době odlivu, nechá se vytvrdit po dobu minimálně 1 hodinu před zalitím, v extrémních podmínkách použijte vytvrzovací nátěr **Flexcrete CURING MEMBANE WB**. Malta se nechá vytvrdnout přes noc a opláchnout se všechny povrchy se sladkou vodou před aplikací vrchního nátěru **CEMPROTEC E942**.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré použité nářadí očistěte ihned po použití čistou vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originální neotevřené a nepoškozené nádobě v suchém prostředí, při teplotách od +5°C do +25°C. Chraňte před mrazem a zdroji tepla.

BALENÍ A SPOTŘEBA

Váha balení	Sada A+B = 16,5kg
Vydatnost	8,5 L na 16,5kg balení.
Pokrytí	1,9 kg / mm / m ² = Sada 16,5 kg balení = 18 lineárních metrů spoje 10x 10 mm

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety