

BONDING BRIDGE 842

SPOJOVACÍ MŮSTEK NA VYSOCE PORÉZNÍ BETON

POPIS PRODUKTU

BONDING BRIDGE 842 je zdokonalený, polymery modifikovaný, cementový impregnační podkladový nátěr se schopností vysoké penetrace betonu. **BONDING BRIDGE 842** zvyšuje přilnavost **opravných/ sanačních malt Flexcrete** a zabraňuje rychlému vysychání betonu na porézním podkladu s vysokou savostí.

VÝHODY

- Sada je balena v praktickém, lehce přenosném balení. Stačí pouze smíchat dvě složky. Odměrka je součástí balení.
- **BONDING BRIDGE 842** se aplikuje jednoduše štětcem, v jedné vrstvě. Podporuje zvýšení přilnavosti **opravných/ sanačních malt Flexcrete** a jiných materiálů na bázi cementu.
- Ekonomický impregnant cementových povrchů.

POUŽITÍ

K posílení vazby mezi vysoce pórovitým betonem a příslušných **Flexcrete opravných malt** nebo jiných materiálů na bázi cementu. Může kompenzovat některé nedostatky v přípravě povrchu a zabraňuje rychlému vysychání malty mezi betonem a porézním podkladem s vysokou schopností sání.

CERTIFIKÁTY

Kvalita použitých cementů je zajištěna v souladu s normou EN 197. Schváleno BBA, Certifikát č.05/4276.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zdokonalený styren akrylátový modifikovaný kopolymerový impregnant.

Barva po smíchání:	šedá
Hustota po smíchání:	1900kg/m ³
Obsah pevných částic:	>25%
Min. aplikační teplota:	+5°C
Max. aplikační teplota:	+35°C (včetně tepl. podkladu)
Doba zpracování:	2 hodiny při 20°C
Doba schnutí:	2-3 hodiny v závislosti od okolní teploty a pórovitosti podkladu

BALENÍ A SPOTŘEBA/KRYTÍ

Balení:	4kg dvousložková sada
Spotřeba cca:	16m ² na 4kg balení při aplikaci na opravené a normální betonové povrchy. U porézních, nerovných a silně savých povrchů bude spotřeba výrazně vyšší.

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Mechanicky odstraňte všechny poškozené části betonu až na zdravé jádro. Všude tam, kde je to možné, po celém obvodu odhalte ocelové výztuže tak, aby vznikla mezera min. 25mm mezi výztuží a betonem a 50 mm za bodem, ve kterém je viditelná koroze. Při řezání/sekání zabraňte tvorbě hran. Hloubka opravy pomocí pily, řezacího kotouče nebo nejlépe elektrického sekáče by měla být 10mm. Podklad musí být zbaven nečistot, prachu, oleje, organického růstu a koroze. Hladké řezné plochy by měly být zdrsňeny, uvolněný materiál a výkvěty odstraněny a výztuž očištěna na ocel pomocí pískování nebo jinou schválenou technikou. Beton by měl mít minimální mechanickou pevnost 20 MPa.

Připravený podklad by měl být po celé ploše důkladně (ideálně 24 hodin před aplikací) nasáklý vodou, ale bez jakékoli přebytečné, stojaté vody.

MÍCHÁNÍ

Balení **BONDING BRIDGE 842** obsahuje složku A (polymerní disperze) a složku B (prášek) ve 4 kg balení. Před aplikací adhezivního můstku mezi betonem, který má být opraven a vhodných **sanačních malt Flexcrete**, promíchejte složku A a přibližně polovinu nalijte do vhodné míchací nádoby. Pomalu přidávejte složku B za stálého míchání, až vznikne homogenní hmota. Pak přidejte zbytek složky A a míchejte elektrickým míchadlem při nízkých otáčkách 2-3 minuty tak, aby nevznikaly hrudky. Menší množství lze připravit ručním mícháním, měřicí sada je k dispozici.

Výsledný, smíchaný materiál by měl mít konzistenci tenké suspenze.

Poznámka: NEPŘIDÁVEJTE VODU NEBO JINÉ MATERIÁLY DO TOHOTO PRODUKTU!

APLIKACE NÁTĚRU

Smíchaný adhézní můstek **BONDING BRIDGE 842** by měl být nanesen štětcem na navlhčený povrch betonu, který má být opraven. Pokud se **BONDING BRIDGE 842** nechá oschnout, pak musí být mechanicky odstraněn otryskáním nebo pomocí ručních elektrických nástrojů před opětovnou aplikací, tak jak je uvedeno výše.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré použité nářadí očistěte ihned po použití vodou.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním, neotevřeném a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě maximálně +20°C.

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety